

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0366-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0366-02 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Tregit Gitterroste und Treppenbau GmbH  
Röntgenstraße 17  
D - 46325 Borken

**Herstellerwerk(e):** Tregit Gitterroste und Treppenbau GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Röntgenstraße 17  
D - 46325 Borken

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 135 - Metall-Aktivgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle bis S235 nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Uwe Hirschmann, 25.06.1972, SFM  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Martin Sicking, 17.02.1972  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 04.07.2014  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 04.07.2017

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten

**Ort/Datum:** Essen, den 16.10.2015



Dipl. Ing. (FH) Richter, Armin  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)