



Schweißzertifikat

SZ-HWKPdM-2026.02-0766_P.02

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

Hersteller	Tregit Gitterroste und Treppenbau GmbH	
	Röntgenstraße 17 46325 Borken DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-3:2019	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-3	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode	
Werkstoffgruppe	22, 23 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Michael Terbeck, IWS	geb. am: 09.10.1982
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	26.03.2026	
Gültigkeitsdauer	25.03.2027	
Bemerkungen	-	

Ausstellungsort/-datum

Groß Kreutz (Havel), 26.03.2026
U.T./UT



Dipl.-Ing. (FH) Kussatz
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle